

# SuperT-AL

## THE DURABLE ONE

high feed rates, suitable for MQL,  
made of solid carbide, for universal application

### SURFACE FINISH

AlTiN nano

### CARBIDE

our own produced universal ultra fine grained  
carbide grade

### DRILLING DEPTH

25xD, 50xD, 75xD

### HEAD FORM G

for universal application

### DESIGN

for high feed rates and drilling also with MQL

### DIAMETER RANGE

1.00mm – 16.00mm

### SHANK FORM

solid carbide shank with tapered MQL end  
for shank diameter  $\geq 6.0$  mm



P	M	K	N	S	H	Type	Shank form	Drilling depth	Tool material	Surface	Standard	d1/mm	Catalog no.	Progr. page
---	---	---	---	---	---	------	------------	----------------	---------------	---------	----------	-------	-------------	-------------

### Gun drills, type SuperT-AL



•	•	○	○	○		SuperT-AL	HA	25xD	Solid carbide	AlTiN nano	Company std.	1.000 - 16.000	<b>55027</b>	33
---	---	---	---	---	--	-----------	----	------	---------------	------------	--------------	----------------	--------------	----



•	•	○	○	○		SuperT-AL	HA	50xD	Solid carbide	AlTiN nano	Company std.	1.000 - 10.000	<b>55028</b>	34
---	---	---	---	---	--	-----------	----	------	---------------	------------	--------------	----------------	--------------	----



•	•	○	○	○		SuperT-AL	HA	75xD	Solid carbide	AlTiN nano	Company std.	1.000 - 7.140	<b>55029</b>	35
---	---	---	---	---	--	-----------	----	------	---------------	------------	--------------	---------------	--------------	----

## Single-fluted gun drills

### Gun drills, type SuperT-AL



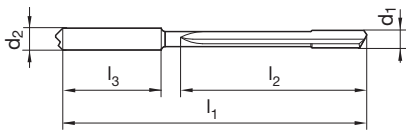
Catalog no. 55027



P	M	K	N	S	H
●	●	○	○	○	

Application recommendations page 55

- head form G
- solid carbide shank with tapered MQL shank end from  $d_1 = 3 \text{ mm}$  /  $d_2 = 6 \text{ mm}$
- for universal application



d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Code no.
1.000	3.000	65.000	32.000	28.000	1.000
1.190	3.000	70.000	39.000	28.000	1.190
1.500	4.000	80.000	49.000	28.000	1.500
1.590	4.000	85.000	51.000	28.000	1.590
1.980	4.000	95.000	64.000	28.000	1.980
2.000	4.000	95.000	65.000	28.000	2.000
2.380	4.000	100.000	70.000	28.000	2.380
2.500	4.000	115.000	85.000	28.000	2.500
2.780	4.000	115.000	85.000	28.000	2.780
3.000	6.000	145.000	105.000	36.000	3.000
3.170	6.000	145.000	105.000	36.000	3.170
3.500	6.000	145.000	105.000	36.000	3.500
3.970	6.000	160.000	120.000	36.000	3.970
4.000	6.000	160.000	120.000	36.000	4.000
5.000	6.000	220.000	180.000	36.000	5.000
5.560	6.000	220.000	180.000	36.000	5.560
6.000	6.000	220.000	180.000	36.000	6.000
6.350	8.000	260.000	210.000	36.000	6.350
6.500	8.000	260.000	210.000	36.000	6.500
7.000	8.000	260.000	210.000	36.000	7.000
7.140	8.000	285.000	240.000	36.000	7.140
8.000	8.000	285.000	240.000	36.000	8.000
9.000	10.000	350.000	300.000	40.000	9.000
10.000	10.000	350.000	300.000	40.000	10.000
11.000	12.000	420.000	360.000	45.000	11.000
11.113	12.000	420.000	360.000	45.000	11.113
12.000	12.000	420.000	360.000	45.000	12.000
12.700	14.000	455.000	396.000	45.000	12.700
14.000	14.000	500.000	437.000	45.000	14.000
15.000	16.000	535.000	468.000	48.000	15.000
15.875	16.000	560.000	495.000	48.000	15.875
16.000	16.000	565.000	499.000	48.000	16.000

The durable one

## Single-fluted gun drills

### Gun drills, type SuperT-AL



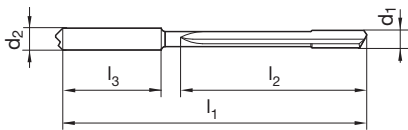
Catalog no. 55028



P	M	K	N	S	H
●	●	○	○	○	○

Application recommendations page 55

- head form G
- solid carbide shank with tapered MQL shank end from  $d_1 = 3 \text{ mm}$  /  $d_2 = 6 \text{ mm}$
- for universal application



d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Code no.
1.000	3.000	90.000	57.000	28.000	1.000
1.190	3.000	100.000	68.000	28.000	1.190
1.500	4.000	120.000	86.000	28.000	1.500
1.590	4.000	125.000	91.000	28.000	1.590
1.980	4.000	145.000	114.000	28.000	1.980
2.000	4.000	145.000	115.000	28.000	2.000
2.380	4.000	160.000	130.000	28.000	2.380
2.500	4.000	185.000	155.000	28.000	2.500
2.780	4.000	185.000	155.000	28.000	2.780
3.000	6.000	230.000	190.000	36.000	3.000
3.170	6.000	230.000	190.000	36.000	3.170
3.500	6.000	230.000	190.000	36.000	3.500
3.970	6.000	260.000	220.000	36.000	3.970
4.000	6.000	260.000	220.000	36.000	4.000
5.000	6.000	370.000	330.000	36.000	5.000
5.560	6.000	370.000	330.000	36.000	5.560
6.000	6.000	370.000	330.000	36.000	6.000
6.350	8.000	430.000	385.000	36.000	6.350
6.500	8.000	430.000	385.000	36.000	6.500
7.000	8.000	430.000	385.000	36.000	7.000
7.140	8.000	485.000	440.000	36.000	7.140
8.000	8.000	485.000	440.000	36.000	8.000
9.000	10.000	555.000	506.000	40.000	9.000
10.000	10.000	615.000	562.000	40.000	10.000

The durable one

## Single-fluted gun drills

### Gun drills, type SuperT-AL



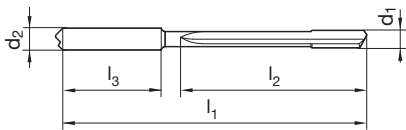
Catalog no. 55029



P	M	K	N	S	H
●	●	○	○	○	○

Application recommendations page 55

- head form G
- solid carbide shank with tapered MQL shank end from  $d_1 = 3 \text{ mm}$  /  $d_2 = 6 \text{ mm}$
- universal application



d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Code no.
1.000	3.000	115.000	82.000	28.000	1.000
1.190	3.000	130.000	98.000	28.000	1.190
1.500	4.000	155.000	124.000	28.000	1.500
1.590	4.000	165.000	131.000	28.000	1.590
1.980	4.000	195.000	163.000	28.000	1.980
2.000	4.000	195.000	165.000	28.000	2.000
2.380	4.000	220.000	190.000	28.000	2.380
2.500	4.000	255.000	220.000	28.000	2.500
2.780	4.000	255.000	220.000	28.000	2.780
3.000	6.000	320.000	280.000	36.000	3.000
3.170	6.000	320.000	280.000	36.000	3.170
3.500	6.000	320.000	280.000	36.000	3.500
3.970	6.000	360.000	320.000	36.000	3.970
4.000	6.000	360.000	320.000	36.000	4.000
5.000	6.000	525.000	485.000	36.000	5.000
5.560	6.000	525.000	485.000	36.000	5.560
6.000	6.000	525.000	485.000	36.000	6.000
6.350	8.000	560.000	516.000	36.000	6.350
6.500	8.000	575.000	528.000	36.000	6.500
7.000	8.000	615.000	568.000	36.000	7.000
7.140	8.000	625.000	580.000	36.000	7.140

The durable one