

TBE-VHM

THE SPECIAL ONE

universal deep hole carbide flute drills for a wide range of materials, especially for small diameters and short flute lengths, tip and flute made of solid carbide (one piece), bright version particularly suitable for non-ferrous metals

SURFACE FINISH

bright and AlTiN+ coated

HEAD FORM G

for universal application

TOLERANCE

h5

DIAMETER RANGE

1.20mm – 8.00mm

FLUTE LENGTH

45mm, 80mm, 120mm, 160mm

SHANK

HA shanks in
Ø 4.00mm, 10.00mm, 16.00mm



P	M	K	N	S	H	Type	Shank form	Flute length	Tool material	Surface	Standard	d1/mm	Catalog no.	Progr. page
---	---	---	---	---	---	------	------------	--------------	---------------	---------	----------	-------	-------------	-------------

Gun drills, type TBE-VHM

	○	○	○	●	●	○	TBE-VHM	HA	45	Solid carbide	bright	Company std.	1.200 - 3.200	75024	25
	●	○	●	○	○	○	TBE-VHM	HA	45	Solid carbide	AlTiN+	Company std.	2.000 - 3.200	55024	26
	○	○	○	●	●	○	TBE-VHM	HA	80	Solid carbide	bright	Company std.	1.200 - 5.000	75020	27
	●	○	●	○	○	○	TBE-VHM	HA	80	Solid carbide	AlTiN+	Company std.	2.000 - 5.000	55020	28
	○	○	○	●	●	○	TBE-VHM	HA	120	Solid carbide	bright	Company std.	1.500 - 5.000	75026	29
	●	○	●	○	○	○	TBE-VHM	HA	120	Solid carbide	AlTiN+	Company std.	2.000 - 5.000	55026	30
	○	○	○	●	●	○	TBE-VHM	HA	160	Solid carbide	bright	Company std.	1.500 - 8.000	75021	31
	●	○	●	○	○	○	TBE-VHM	HA	160	Solid carbide	AlTiN+	Company std.	2.000 - 8.000	55021	32

Single-fluted gun drills

Gun drills, type TBE-VHM



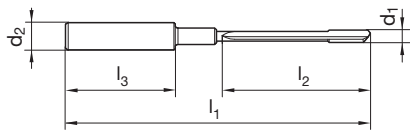
Catalog no. 75024



P	M	K	N	S	H
○	○	○	●	●	○

Application recommendations page 55

- flute length 45 mm
- head form G
- for universal application



d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Code no.
1.200	4.000	90.000	45.000	28.000	1.200
1.500	4.000	90.000	45.000	28.000	1.500
1.600	4.000	90.000	45.000	28.000	1.600
2.000	4.000	90.000	45.000	28.000	2.000
2.500	10.000	100.000	45.000	40.000	2.500
2.700	10.000	100.000	45.000	40.000	2.700
3.000	10.000	100.000	45.000	40.000	3.000
3.200	10.000	100.000	45.000	40.000	3.200

Single-fluted gun drills

Gun drills, type TBE-VHM



Catalog no. 55024

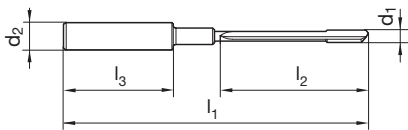


P	M	K	N	S	H
●	○	●	○	○	○

Application recommendations page 55

- flute length 45 mm
- head form G
- for alloyed and high alloyed steels

The special one



d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Code no.
2.000	4.000	90.000	45.000	28.000	2.000
2.500	10.000	100.000	45.000	40.000	2.500
2.700	10.000	100.000	45.000	40.000	2.700
3.000	10.000	100.000	45.000	40.000	3.000
3.200	10.000	100.000	45.000	40.000	3.200

Single-fluted gun drills

Gun drills, type TBE-VHM



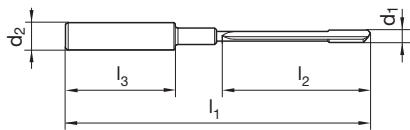
Catalog no. 75020



P	M	K	N	S	H
○	○	○	●	●	○

Application recommendations page 55

- flute length 80 mm
- head form G
- for universal application



d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Code no.
1.200	4.000	125.000	80.000	28.000	1.200
1.500	4.000	125.000	80.000	28.000	1.500
1.600	4.000	125.000	80.000	28.000	1.600
2.000	4.000	125.000	80.000	28.000	2.000
2.500	10.000	135.000	80.000	40.000	2.500
2.700	10.000	135.000	80.000	40.000	2.700
3.000	10.000	135.000	80.000	40.000	3.000
3.200	10.000	135.000	80.000	40.000	3.200
3.500	10.000	135.000	80.000	40.000	3.500
4.000	10.000	135.000	80.000	40.000	4.000
4.200	10.000	135.000	80.000	40.000	4.200
4.500	10.000	135.000	80.000	40.000	4.500
5.000	10.000	135.000	80.000	40.000	5.000

Single-fluted gun drills

Gun drills, type TBE-VHM



Catalog no. 55020

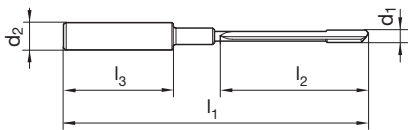


P	M	K	N	S	H
●	○	●	○	○	○

Application recommendations page 55

- flute length 80 mm
- head form G
- for alloyed and high alloyed steels

The special one



d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Code no.
2.000	4.000	125.000	80.000	28.000	2.000
2.500	10.000	135.000	80.000	40.000	2.500
2.700	10.000	135.000	80.000	40.000	2.700
3.000	10.000	135.000	80.000	40.000	3.000
3.200	10.000	135.000	80.000	40.000	3.200
3.500	10.000	135.000	80.000	40.000	3.500
4.000	10.000	135.000	80.000	40.000	4.000
4.200	10.000	135.000	80.000	40.000	4.200
4.500	10.000	135.000	80.000	40.000	4.500
5.000	10.000	135.000	80.000	40.000	5.000

Single-fluted gun drills

Gun drills, type TBE-VHM



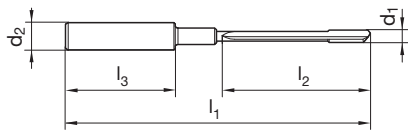
Catalog no. 75026



P	M	K	N	S	H
○	○	○	●	●	○

Application recommendations page 55

- flute length 120 mm
- head form G
- for universal application



d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Code no.
1.500	4.000	165.000	120.000	28.000	1.500
1.600	4.000	165.000	120.000	28.000	1.600
2.000	4.000	165.000	120.000	28.000	2.000
2.500	10.000	175.000	120.000	40.000	2.500
2.700	10.000	175.000	120.000	40.000	2.700
3.000	10.000	175.000	120.000	40.000	3.000
3.200	10.000	175.000	120.000	40.000	3.200
3.500	10.000	175.000	120.000	40.000	3.500
4.000	10.000	175.000	120.000	40.000	4.000
4.200	10.000	175.000	120.000	40.000	4.200
4.500	10.000	175.000	120.000	40.000	4.500
5.000	10.000	175.000	120.000	40.000	5.000

Single-fluted gun drills

Gun drills, type TBE-VHM



Catalog no. 55026

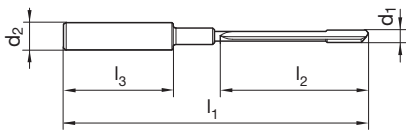


P	M	K	N	S	H
●	○	●	○	○	○

Application recommendations page 55

- flute length 120 mm
- head form G
- for alloyed and high alloyed steels

The special one



d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Code no.
2.000	4.000	165.000	120.000	28.000	2.000
2.500	10.000	175.000	120.000	40.000	2.500
2.700	10.000	175.000	120.000	40.000	2.700
3.000	10.000	175.000	120.000	40.000	3.000
3.200	10.000	175.000	120.000	40.000	3.200
3.500	10.000	175.000	120.000	40.000	3.500
4.000	10.000	175.000	120.000	40.000	4.000
4.200	10.000	175.000	120.000	40.000	4.200
4.500	10.000	175.000	120.000	40.000	4.500
5.000	10.000	175.000	120.000	40.000	5.000

Single-fluted gun drills

Gun drills, type TBE-VHM



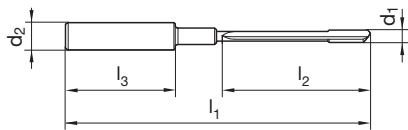
Catalog no. 75021



P	M	K	N	S	H
○	○	○	●	●	○

Application recommendations page 55

- flute length 160 mm
- head form G
- for universal application



d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Code no.
1.500	4.000	205.000	160.000	28.000	1.500
1.600	4.000	205.000	160.000	28.000	1.600
2.000	4.000	205.000	160.000	28.000	2.000
2.500	10.000	215.000	160.000	40.000	2.500
2.700	10.000	215.000	160.000	40.000	2.700
3.000	10.000	215.000	160.000	40.000	3.000
3.200	10.000	215.000	160.000	40.000	3.200
3.500	10.000	215.000	160.000	40.000	3.500
4.000	10.000	215.000	160.000	40.000	4.000
4.200	10.000	215.000	160.000	40.000	4.200
4.500	10.000	215.000	160.000	40.000	4.500
5.000	10.000	215.000	160.000	40.000	5.000
6.000	16.000	225.000	160.000	48.000	6.000
8.000	16.000	225.000	160.000	48.000	8.000

Single-fluted gun drills

Gun drills, type TBE-VHM



Catalog no. 55021

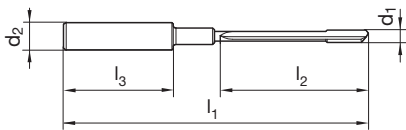


P	M	K	N	S	H
●	○	●	○	○	○

Application recommendations page 55

- flute length 160 mm
- head form G
- for alloyed and high alloyed steels

The special one



d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Code no.
2.000	4.000	205.000	160.000	28.000	2.000
2.500	10.000	215.000	160.000	40.000	2.500
2.700	10.000	215.000	160.000	40.000	2.700
3.000	10.000	215.000	160.000	40.000	3.000
3.200	10.000	215.000	160.000	40.000	3.200
3.500	10.000	215.000	160.000	40.000	3.500
4.000	10.000	215.000	160.000	40.000	4.000
4.200	10.000	215.000	160.000	40.000	4.200
4.500	10.000	215.000	160.000	40.000	4.500
5.000	10.000	215.000	160.000	40.000	5.000
6.000	16.000	225.000	160.000	48.000	6.000
8.000	16.000	225.000	160.000	48.000	8.000