

## SHARK - GDS出品高精度五爪夾頭!



現代的磨削工藝正變得越來越複雜：在龐大的價格壓力下，要求極高的精度、完美的質量與此同時還需縮短設置時間。為了滿足這些要求，GDS 開發了 SHARK 大範圍夾持系統。

它專為改變夾持刀徑範圍而設計，使您能夠直接**全自動**夾持刀徑範圍 3 mm 至 20 mm 的刀具。無需筒夾即可輕鬆夾持各種特殊尺寸的刀徑，高精度的工藝提供您**長久使用的可靠性**。與常規的夾持系統相比，您的**調整時間可縮短至最低限度**，並且可以節省高達 70% 的耗材成本。

SHARK 適用於量產多種規格的刀具，也適用於刀具的修磨。

SHARK - 多功能、靈活且保持極高精度。

在夾持範圍 3-20 mm. SHARK是您**最靈活的解決方案**



## 您的優勢:

無需輔助工具即可靈活地夾持  $\varnothing$  3 mm - 20 mm 刀具

小於 0.005 mm 的極高精度

重複夾持精度依然不變

由於節省時間而大幅降低成本

## SHARK 鯊魚五爪夾頭 可以適用於大多數的機台

與以下刀具磨床兼容：

---

ANCA  
Walter



以下品牌機型可依照客戶需求客制化：

---

ISOG  
JOERG S-techplus  
Reinecker  
Saacke  
Schütte  
Star  
TGT  
Utsunomiya-Seisakusho  
Vollmer

## 與所有常見機器製造商的高度兼容性

SHARK鯊魚 大範圍夾持系統可通過轉換法蘭適配所有常見的機台主軸。我們訓練有素的專業工程師將很樂意配合您選擇適合您機台的版本。請讓我們為您提供建議並為您的工作流程找到最佳解決方案。



## 即使是最困難的生產條件下 - 仍保持最佳的生產質量

使用 SHARK 鯊魚五爪夾頭，夾爪始終處於相同的軸向位置。由於獨家新開發的實心顎板導軌，可以將跳動減少到最低限度，再加上高同心度、可重複性以及低干擾的輪廓設計，即使在困難的製程中也能實現生產的高可靠性以及最佳的成品質量。在操作過程中，卡盤會用密封的活性空氣進行清潔，這可以防止髒污並長期保持絕對的高精度。



### 詳細技術數據：

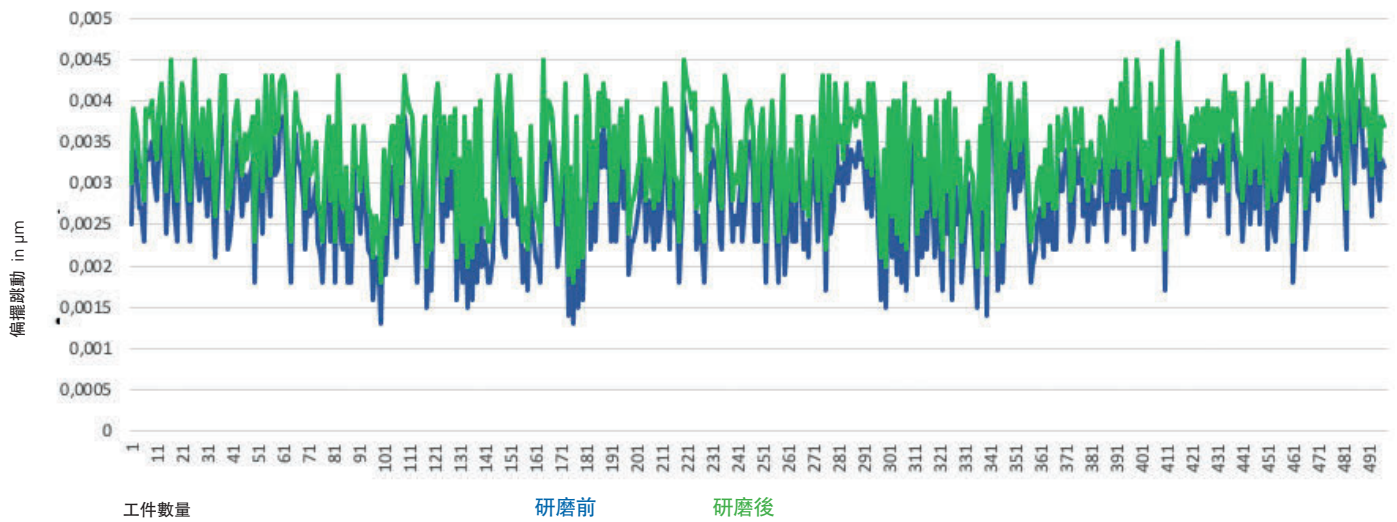
爪瓣數量	夾持深度 (mm)	夾持範圍 (mm)	夾持力度 max. (kN)	氣壓要求 (MPa)	淨重 (kg)	最大速率 (1/min)	Ø 外徑 (mm)	夾頭長度 (mm)
5	100	3-20 mm	9,6	至少6 bar	6,7	1200	148	122,5

鯊魚五爪夾頭 是專為  
自動生產所設計的夾頭。





## SHARK 5-Jaw Chuck 測試數據



- 通過動力缸驅動
- 主動式密封空氣清潔防止髒污

