

捨棄式單刃槍鑽

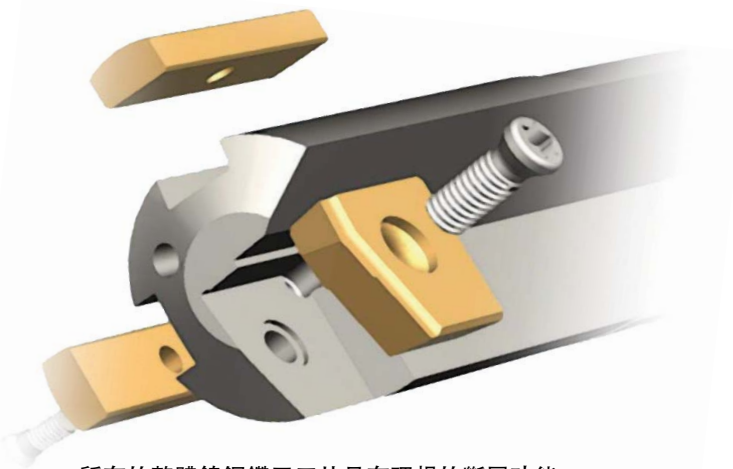
TBE-WP

Stock 捨棄式單刃槍鑽使用鑽刃刀片和支撐刀片來進行孔加工的工作。

TBE-WP 只能作為依客戶需求特定應用的專用工具，且捨棄式槍鑽的應用範圍很廣泛，適合加工幾乎所有的工件材料。

捨棄式槍鑽訂做尺寸可從直徑 12.0 mm 至 52.0 mm、總長度可達 3600 mm。

(Stock 可供應 30xD 的捨棄式槍鑽準品)



優點:

- 捨棄式的設計允許任何鎢鋼牌號和塗層的組合。
 - 捨棄式的鑽刃刀片和支撐片消除複雜性的調整。
 - 整體鎢鋼的支撐刀片可以反向安裝，提供雙倍的刀片壽命。
 - 因為高精密的刀片座設計和少量可互換的組件，捨棄式槍鑽的剛性極高。
 - 不用停機，在機台上可以直接更換刀片，節省時間。
 - 沒有刀具修磨的問題。
 - 所有的整體鎢鋼鑽刃刀片具有理想的斷屑功能，甚至可以加工至較難切削的材料。
 - 所刀片由特殊鎢鋼牌號製成。
 - 在頭部的直徑範圍內，刀徑可調 0.50 mm，只需要換新刃徑的刀片。
 - 鑽柄由回火鋼製成的，根據如下的工業標準：
 - DIN 6535 HA
 - DIN 6535 HB
 - DIN 6535 HE
 - DIN 1835 E
- Stock 同時可供應其他槍鑽機專用的驅動柄。

頭部代號	直徑範圍 (mm)	頭部代號	直徑範圍 (mm)	頭部代號	直徑範圍 (mm)
0.00	12.00 - 12.49	3.02	27.00 - 27.49	7.04	42.00 - 42.49
0.01	12.50 - 12.99	3.03	27.50 - 27.99	7.05	42.50 - 42.99
0.02	13.00 - 13.49	3.04	28.00 - 28.49	7.06	43.00 - 43.49
0.03	13.50 - 13.99	3.05	28.50 - 28.99	7.07	43.50 - 43.99
0.04	14.00 - 14.49	3.06	29.00 - 29.49	8.00	44.00 - 44.49
0.05	14.50 - 14.99	3.07	29.50 - 29.99	8.01	44.50 - 44.99
0.06	15.00 - 15.49	4.00	30.00 - 30.49	8.02	45.00 - 45.49
0.07	15.50 - 15.99	4.01	30.50 - 30.99	8.03	45.50 - 45.99
1.00	16.00 - 16.49	4.02	31.00 - 31.49	8.04	46.00 - 46.49
1.01	16.50 - 16.99	4.03	31.50 - 31.99	8.05	46.50 - 46.99
1.02	17.00 - 17.49	4.04	32.00 - 32.49	8.06	47.00 - 47.49
1.03	17.50 - 17.99	4.05	32.50 - 32.99	8.07	47.50 - 47.99
1.04	18.00 - 18.49	4.06	33.00 - 33.49	9.00	48.00 - 48.49
1.05	18.50 - 18.99	4.07	33.50 - 33.99	9.01	48.50 - 48.99
1.06	19.00 - 19.49	5.00	34.00 - 34.49	9.02	49.00 - 49.49
1.07	19.50 - 19.99	5.01	34.50 - 34.99	9.03	49.50 - 49.99
2.00	20.00 - 20.49	5.02	35.00 - 35.49	9.04	50.00 - 50.49
2.01	20.50 - 20.99	5.03	35.50 - 35.99	9.05	50.50 - 50.99
2.02	21.00 - 21.49	5.04	36.00 - 36.49	9.06	51.00 - 51.49
2.03	21.50 - 21.99	5.05	36.50 - 36.99	9.07	51.50 - 52.00
2.04	22.00 - 22.49	5.06	37.00 - 37.49		
2.05	22.50 - 22.99	5.07	37.50 - 37.99		
2.06	23.00 - 23.49	6.00	38.00 - 38.49		
2.07	23.50 - 23.99	6.01	38.50 - 38.99		
2.08	24.00 - 24.49	6.02	39.00 - 39.49		
2.09	24.50 - 24.99	6.03	39.50 - 40.00		
2.10	25.00 - 25.49	7.00	40.01 - 40.49		
2.11	25.50 - 25.99	7.01	40.50 - 40.99		
3.00	26.00 - 26.49	7.02	41.00 - 41.49		
3.01	26.50 - 26.99	7.03	41.50 - 41.99		

詢價單

捨棄式槍鑽 [Ø 12.0 - 52.0 mm, 刃長 min. 15xD, 刀長最長 max. 3600 mm]

數量 _____

塗層

TiN
 TiCN
 TiAlN
 AlTiN nano
 AlTiN+
 AlTiN

材質

加工件材質 _____ 抗拉強度 / 硬度 _____ N/mm²/HRC

機型

專用機
槍鑽機

一般機床

冷卻液

深孔鑽削專用切削油
 可溶性切削油

冷卻壓力

_____ bar

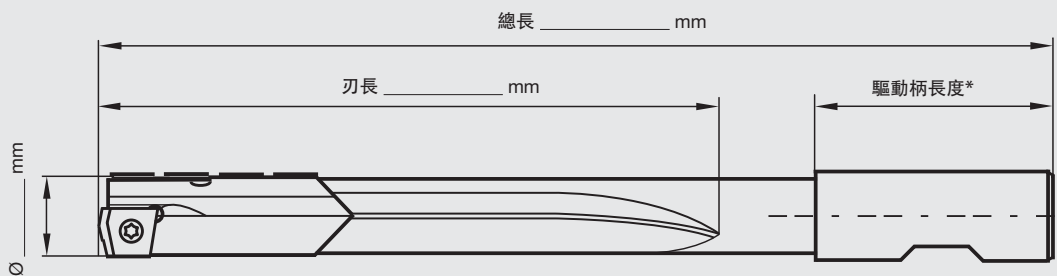
驅動柄 [夾持柄]

無
 代號 _____

加工件

加工深度 _____ mm 孔公差要求 _____

尺寸



聯絡資料

公司: _____

公司蓋章: _____

聯絡人: _____

電話 / 傳真: _____

日期: _____

Email: _____

簽名: _____