



DRILL THREAD MILLING CUTTERS

免打底孔螺紋銑刀

TMD-NX

- 高工藝可靠性和真實螺紋形狀
- 在乾式和濕式加工中具有出色的加工效果
- 靈活性高，應用範圍非常廣泛，包含高硬材料高達 66 HRc 的加工
- 2合1螺紋銑刀，底孔和螺紋一步到位的生產，顯著縮短循環和設置時間

因為左手螺紋銑刀的設計所以在順銑過程中實現刀具在順銑過程中保持穩定 - 完美，確保真實螺紋形狀，甚至高達 66 HRc 的高硬材料。

TMD-NX 由特殊的超細微粒鎢鋼製成，具有高硬度的特點，而非常適合高硬材料的加工。

耐高溫的 TiSiN 塗層，可以進行乾式和濕式加工。

刀具柄上帶兩個潤滑油槽，確保最佳冷卻使用切削液或空氣。

由於帶有空心磨削的特殊端面幾何形狀，在幾乎所有材料都可以進行底孔和螺紋銑削的加工。



ISO M 公制螺紋用免打底孔螺紋銑刀

TMD-NX 免打底孔螺紋銑刀 / 超級型

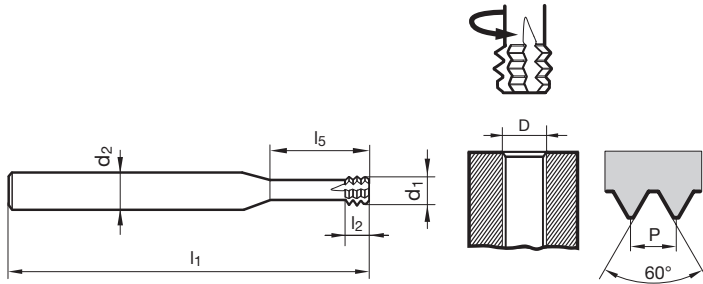


貨號 53948



P	M	K	N	S	H
●	●	●	●	●	≤ 66

- 2合1多功能螺紋銑刀,底孔和螺紋一步到位 [直接銑螺紋!!]
- 不需要鑽頭,也可不用倒角刀,而且孔底部是平的
- 應用範圍非常廣泛,靈活性高,加工材質硬度需 ≤ 66 HRc
- 左手螺紋銑刀所以在順銑過程中實現最高剛性
- 柄部帶潤滑油槽
- 螺紋深度可銑至 2.5xD



訂購代碼	D	P mm	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l5 mm	Z	設定半徑尺寸 mm
2.000	M 2	0.400	1.400	3.000	39.000	1.200	5.000	4	0.670
2.500	M2,5	0.450	1.800	3.000	39.000	1.300	6.500	4	0.870
3.000	M3	0.500	2.400	6.000	58.000	1.500	7.500	4	1.170
3.500	M3,5	0.600	2.700	6.000	58.000	1.800	9.000	4	1.320
4.000	M4	0.700	3.100	6.000	58.000	2.100	10.000	4	1.520
5.000	M5	0.800	3.800	6.000	58.000	2.400	12.500	4	1.870
6.000	M6	1.000	4.600	8.000	64.000	3.000	15.000	4	2.270
8.000	M8	1.250	6.200	8.000	64.000	3.600	20.000	4	3.070
10.000	M10	1.500	7.500	10.000	73.000	4.500	25.000	4	3.690
12.000	M12	1.750	9.000	10.000	73.000	5.200	30.000	4	4.440
16.000	M16	2.000	11.500	12.000	90.000	6.000	40.000	4	5.690

UNC/UNF 美制螺紋用免打底孔螺紋銑刀

TMD-NX 免打底孔螺紋銑刀 / 超級型

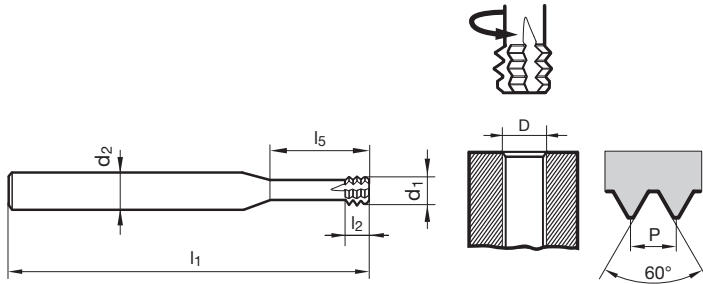


貨號 53949



P	M	K	N	S	H
●	●	●	●	●	≤ 66

- 2合1多功能螺紋銑刀，底孔和螺紋一步到位 [直接銑螺紋!!]
- 不需要鑽頭，也可不用倒角刀，而且孔底部是平的
- 應用範圍非常廣泛，靈活性高，加工材質硬度需 ≤ 66 HRc
- 左手螺紋銑刀所以在順銑過程中實現最高剛性
- 柄部帶潤滑油槽
- 螺紋深度可銑至 2.5xD



訂購代碼	D	P G/inch	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l5 mm	Z	設定半徑尺寸 mm
1.853	UNF No 1	72	1.400	3.000	39.000	1.100	5.000	4	0.670
1.854	UNC No 1+UNF No 2	64	1.400	3.000	39.000	1.200	5.000	4	0.670
2.184	UNC No 2+UNF No 3	56	1.600	3.000	39.000	1.400	5.500	4	0.770
2.515	UNC No 3+UNF No 4	48	1.900	3.000	39.000	1.600	6.500	4	0.920
2.845	UNC No 4	40	2.100	6.000	58.000	1.900	7.500	4	1.020
3.175	UNC No 5+UNF No 6	40	2.400	6.000	58.000	1.900	8.000	4	1.170
3.505	UNC No 6	32	2.600	6.000	58.000	2.400	9.000	4	1.270
4.165	UNF No 8	36	3.200	6.000	58.000	2.100	10.500	4	1.570
4.166	UNC No 8	32	3.100	6.000	58.000	2.400	10.500	4	1.520
4.825	UNF No10	32	3.600	6.000	58.000	2.400	12.500	4	1.770
4.826	UNC No10+UNC No12	24	3.600	6.000	58.000	3.200	12.500	4	1.770
5.485	UNF No12	28	4.100	6.000	58.000	2.700	14.000	4	2.020
6.349	UNF 1/4	28	4.800	6.000	58.000	2.700	16.000	4	2.370
6.350	UNC 1/4	20	4.800	6.000	58.000	3.800	16.000	4	2.340
7.937	UNF 5/16+UNF 3/8	24	6.300	8.000	64.000	3.200	20.000	4	3.120
7.938	UNC 5/16	18	6.300	8.000	64.000	4.200	20.000	4	3.090
9.525	UNC 3/8	16	7.200	8.000	64.000	4.800	24.000	4	3.540
11.112	UNF 7/16	20	8.300	10.000	73.000	3.800	28.000	4	4.090
11.113	UNC 7/16	14	8.300	10.000	73.000	5.400	28.000	4	4.090
12.700	UNF 1/2	20	9.700	10.000	73.000	3.800	31.000	4	4.790
15.874	UNF 5/8	18	11.800	12.000	90.000	4.200	40.000	4	5.840

BSP (G) 英制管螺紋用免打底孔螺紋銑刀

TMD-NX 免打底孔螺紋銑刀 / 超級型

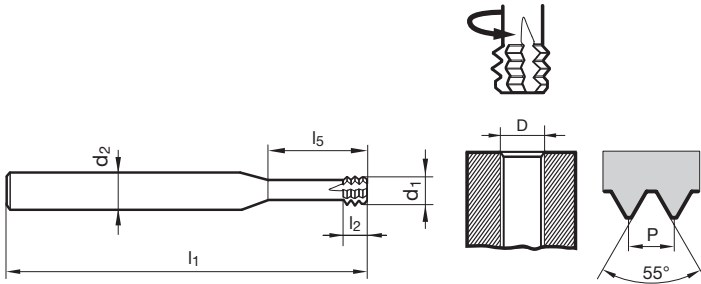


貨號 53950



P	M	K	N	S	H
●	●	●	●	●	≤ 66

- 2合1多功能螺紋銑刀, 底孔和螺紋一步到位 [直接銑螺紋!!]
- 不需要鑽頭, 也可不用倒角刀, 而且孔底部是平的
- 應用範圍非常廣泛, 靈活性高, 加工材質硬度需 ≤ 66 HRc
- 左手螺紋銑刀所以在順銑過程中實現最高剛性
- 柄部帶潤滑油槽
- 螺紋深度可銑至 2.5xD



訂購代碼	D	P G/inch	d1 mm	d2 mm	l1 mm	l2 mm	l5 mm	Z	設定半徑尺寸 mm
9.728	G1/16-G1/8	28	6.100	8.000	64.000	2.700	24.000	4	3.020
16.662	G1/4-G3/8	19	10.300	12.000	90.000	4.000	40.000	4	5.090
26.441	G1/2-G5/8-G3/4	14	15.700	16.000	105.000	5.400	50.000	4	7.790